

Код ОК 005 (ОКП):  
56 0000

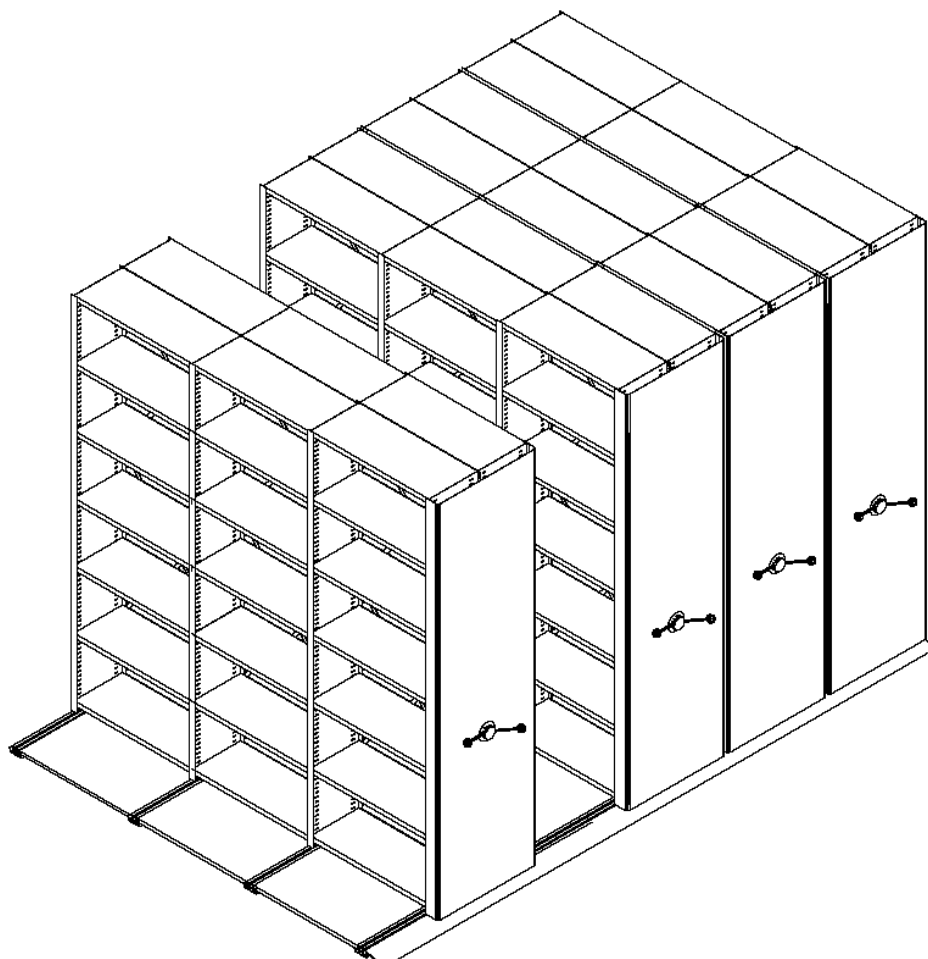
ГОСТ 16371-93.  
Серийный выпуск



ПЕРМСКИЙ ЗАВОД НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

## ПАСПОРТ МП-00.00.01 МСП

### Стеллаж передвижной для архивов, офисов, библиотек



Изготовитель:

ООО «Пермский завод нестандартного оборудования»  
ОГРН №1025900757926, ИНН:5902853687,  
614000, г. Пермь, ул. Промышленная, 125  
Тел: (342) 294-91-91.

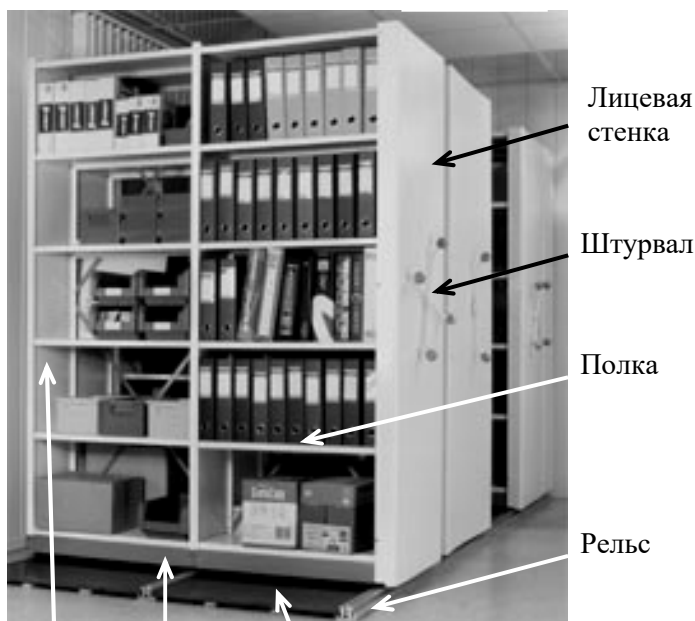
## СТЕЛЛАЖИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ (МОБИЛЬНЫЕ) И СТАЦИОНАРНЫЕ СО СПЛОШНОЙ СТОЙКОЙ ДЛЯ АРХИВА, ОФИСА

### Основные элементы устройства стеллажей

Стеллажи передвижные представляют гибкую, легко изменяемую конструкцию, основу которой составляют боковые стойки и полки (рис 1). Применяются для хранения деловой документации, канцелярских товаров, прочего легкого инвентаря и оборудования в деловом архиве, библиотеке, подсобном (хозяйственном) помещении.

Основным преимуществом передвижных стеллажей является увеличение вместимости архива или склада вдвое по сравнению со стационарными стеллажами или экономия площади при сохранении емкости архива. Вся полезная площадь занята передвижными стеллажами, остается один рабочий проход.

Рис. 1



Стойка Каретка Фальш-пол

Мобильные стеллажи передвигаются по рельсам из сплава алюминия. Рельс имеет сложный профиль, что обеспечивает жесткость рельса. Ограничители на концах рельса препятствуют скатыванию стеллажей.

Меж рельсовое пространство закрывается фальшполом, **который** изготавливается из прочной ламинированной фанеры или ДСП. Неровности пола нивелируются подкладками из металла (дополнительно возможно использование ДСП). При ровных полах возможна установка системы стеллажей без фальшпола с другим профилем рельса.

По рельсам передвигается колесная база (каретки с колесами и валами). Боковые стойки, укрепленные на каретках и связанные между собой стяжками «крест на крест» или сплошным металлическим листом, создают основу конструкции стеллажей.

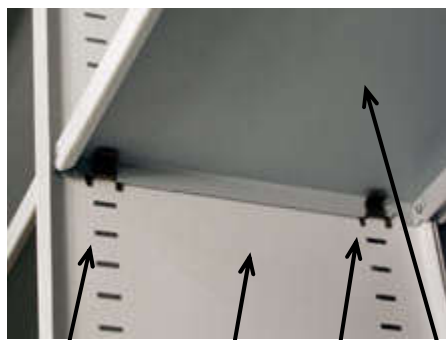
В стационарных стеллажах стойки опираются на специальные опоры, предохраняющие напольное покрытие.

Боковые стойки имеют перфорацию с шагом 25 мм. Полки крепятся на специальный быстросъемный клип, который легко устанавливается в перфорацию на стойках. Если полки в смежных секциях установлены на одном уровне, то они опираются на общий клип (Рис. 2).

Передвижение – ручное, от штурвала. Механизм передвижения стеллажей закрывается лицевой стенкой (защитной панелью), что, кроме решения проблемы безопасности, улучшает внешний вид.

В стационарных стеллажах, по желанию клиента, лицевой стенкой закрывается крайняя секция в ряду стеллажей (рис 3)

Рис. 2



Перфорация Стойка Клип Полка

Рис. 3



Лицевая стенка

## Материал изготовления

Для производства основных элементов стеллажей (полки, стойки, стенки) используется высококачественный прокат с полимерным покрытием. Толщина проката – 0,8 – 1,0 мм.

Фальшпол изготавливается из прочной ламинированной ДСП.

Для производства некоторых элементов системы передвижения и кареток используется сталь «рядовых» марок и инструментальная сталь.

## Расчетные характеристики элементов конструкции стеллажей

Расчетная распределенная нагрузка

Деталь	Нагрузка, в кг
Полка 750 x 300 x 30 мм, 750 x 400 x 30 мм	80
Полка 1000 x 300 x 30 мм, 1000 x 400 x 30мм	80
Полка 1250 x 300 x 30мм	80

*Примечание: по специальному заказу изготавливаются полки с большей грузоподъемностью*

## Основные технические характеристики стеллажей

- Длина передвижного стеллажа (суммарная длина полки в одном уровне) – от 750 мм (одна секция с длиной полки 750 мм) до 6250 мм (пять секций с длиной полки 1250 мм в каждой секции) с шагом изменения длины стеллажа 250 мм (750мм, 1000мм, 1500 мм, 1750 мм и т.д.). Более пяти секций в одном стеллаже не рекомендуется.
- Длина стационарного стеллажа – не ограничена.
- Стандартное количество полок при высоте стеллажа 1932 мм – 6 шт. (пять рабочих + 1 «потолок»), при высоте 2282 мм – 7 шт. (6 + 1), при высоте 2632 мм – 8 шт. (7 + 1).
- По желанию заказчика количество полок по высоте может быть увеличено или уменьшено.
- Шаг смены расстояния между полками (шаг перфорации) – 25 мм.
- Длина полки в секции от 750 мм до 1350 мм.
- Глубина полки – от 250 до 450 мм.
- Рабочие высоты стеллажей стационарных и передвижных (без учета высоты рельс, кареток) – 1932 мм, 2282мм, 2632мм.
- Стандартная высоты передвижных стеллажей с учетом высоты базы (рельс, каретка, колеса) – 2065 мм, 2415мм, 2765мм.
- Передвижные стеллажи изготавливаются из двух секций (Двухсторонние).
- Максимальное усилие на рукоятку штурвала, при передвижении стеллажа не более 1,5кг.
- Стандартный цвет стеллажей с полимерным покрытием – сигнально-белый, глянец, с покрытием износостойчивой пленкой. (RAL 9003).

## Дополнительные детали (не входя в стандартную комплектацию)

Стеллажи комплектуются дополнительными деталями, улучшающими работу с архивом.



Разделитель папок

Разделители папок препятствуют падению документов, хранящихся на полке, и позволяют, в случае надобности, отделить один вид документации от другого. (Рис. 4) Разделители устанавливаются без демонтажа полок и не требуют дополнительного крепления.

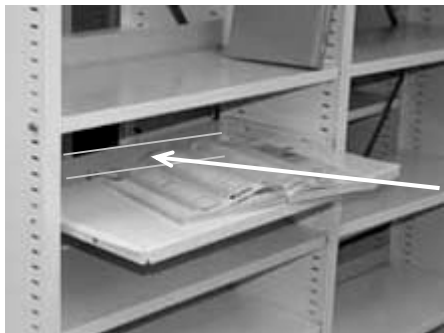


Рис. 4

Разделитель  
полок

Выдвижная  
полка

Разделители полок ставятся позади полки в двусторонних и односторонних стеллажах. Служат ограничителями при установке документов на полку. Вместо разделителей возможна установка межполочной стенки, которая по всей высоте отделяет секции двустороннего стеллажа друг от друга.

Выдвижные полки удобны для предварительного просмотра документации не отходя от стеллажа (Рис. 5).



Рамка

Рамка-держатель используется для маркировки стеллажей, размещения описи хранимого материала. Изготавливается из прозрачного пластика; крепится к лицевой стенке на двусторонний скотч (Рис. 6).

Рис. 6

### Требования к месту установки стеллажей

Стеллажи устанавливаются на ровную поверхность с твердым покрытием.

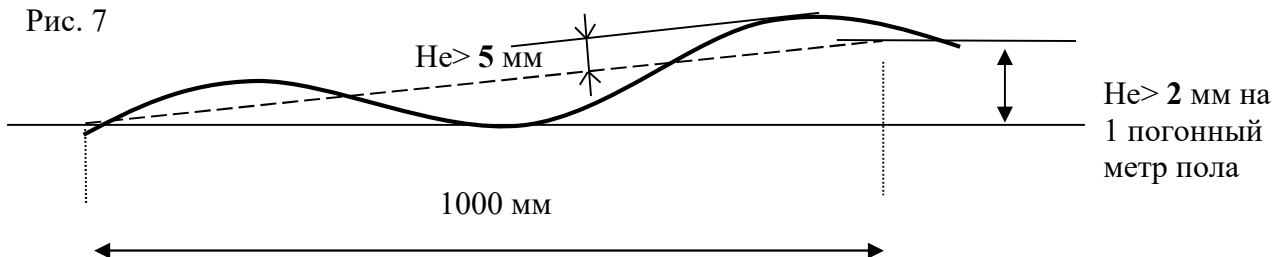
При проектировании стеллажей рекомендуется руководствоваться инструкциями и рекомендациями противопожарной службы по оборудованию офисных, архивных и пр. помещений.


Длинная ось рельс должна быть перпендикулярна длинной оси плит перекрытия.

### Требования к полам в архиве в варианте с фальшполом (рис. 7)

1. Наклон – не более 2 мм на погонный метр пола
2. Неровности пола - “+” “-“ 5 мм
3. Материал полов – бетон.
4. Покрытие – любое (краска по бетону, линолеум, плитка и т.п.)

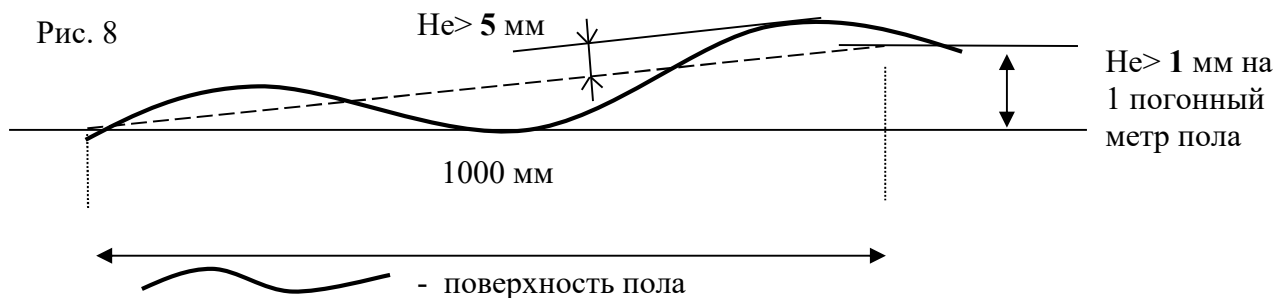
Рис. 7



 - поверхность пола

### Требования к полам в архиве в варианте без фальшпола (рис. 8)

1. Наклон – не более 1 мм на погонный метр пола
2. Неровности пола - “+” “-“ 5 мм
3. Материал полов – бетон.
4. Покрытие – любое (краска по бетону, линолеум, плитка и т.п.)



Неровности пола нивелируются специальными подкладками. Отклонения от указанных параметров пола не обязательно приводят к невозможности установки систем стеллажей; усложняется монтаж и увеличивается время сборки стеллажей.

Допускается небольшое отклонение стеллажей от вертикали, если оно не приводит к самопроизвольному передвижению стеллажей после их монтажа.

### Меры безопасности

1. Не допускается перегруз полок выше указанного уровня.
2. Не вставать на полки ногой; не использовать нижние полки стеллажей в качестве «лестницы» для доступа к документации, хранящейся на верхних полках.
3. Передвигать стеллажи по одному.
4. Не допускать попадания в рабочую полость рельса посторонних крупных предметов, которые могут привести к сходу стеллажей с рельс.
5. Не допускается загрузка только одной стороны двустороннего передвижного стеллажа. Это может привести к возникновению крена и последующему падению стеллажа.
6. При уборке стеллажей от пыли не применять составы, содержащие абразивы.
7. Не допускать нахождения людей между стеллажами во время их передвижения.
8. Поставщик не несет ответственности, если в результате превышения допустимых нагрузок на стеллаж и перекрытия здания, после установки стеллажей, произошла порча покрытия пола и других элементов конструкций здания.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня установки стеллажей у заказчика.

По всем вопросам, связанным с гарантийным и послегарантийным обслуживанием обращаться по адресу: Россия, ООО «Пермский завод нестандартного оборудования», 614000, г. Пермь, ул. Промышленная, 125, Тел: (342) 294-91-91.